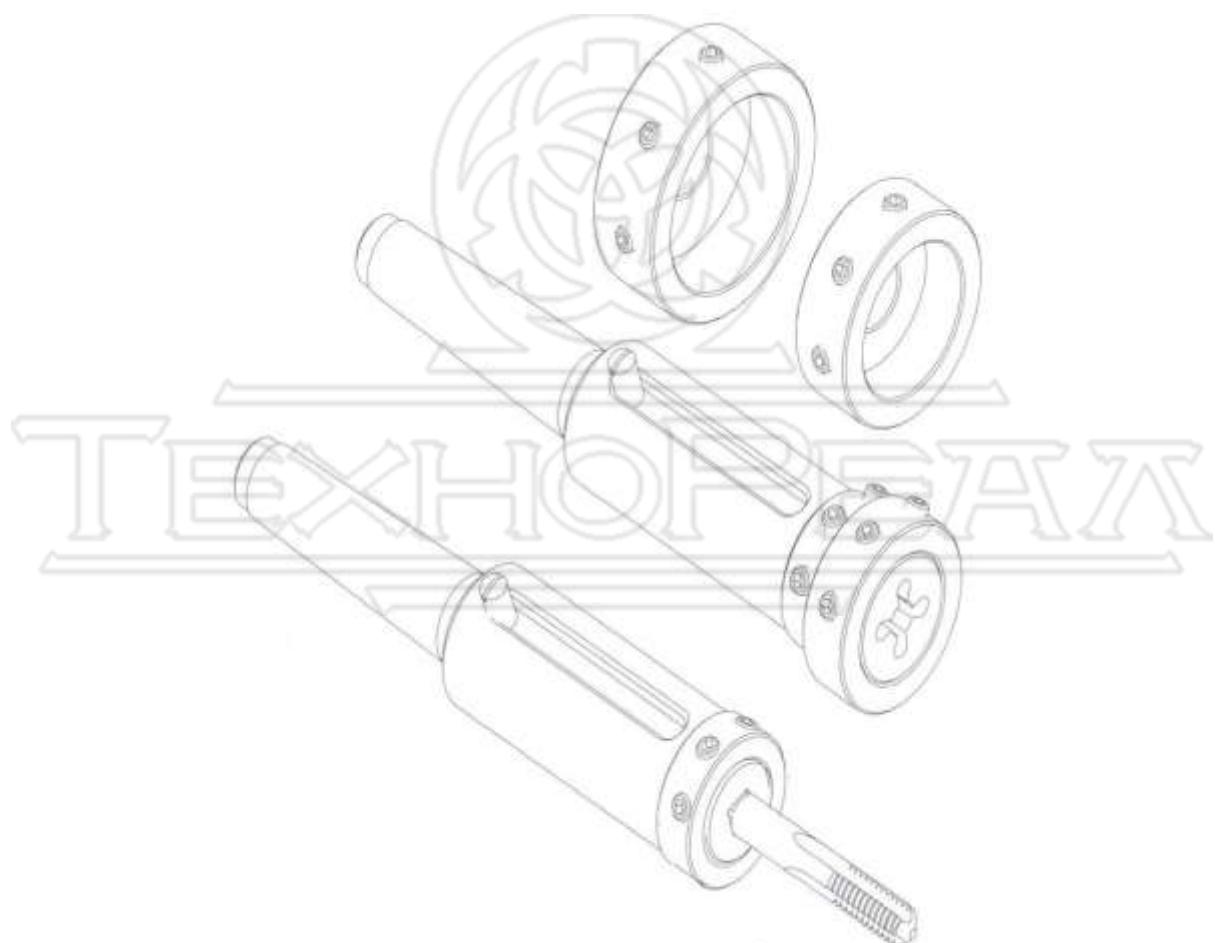


# ИНСТРУКЦИЯ

КОМПЛЕКТ В ЗАДНЮЮ БАБКУ ТОКАРНОГО  
СТАНКА ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ





**ТЕХНОРЕАЛ**

+7 (495) 545-95-59, +7 (495) 545-91-11  
www.technoreal.ru, sales@technoreal.ru, wood@technoreal.ru  
123308, Россия, Москва, 2-й Силикатный проезд, д.9, стр.5

**Предупреждение безопасности:**

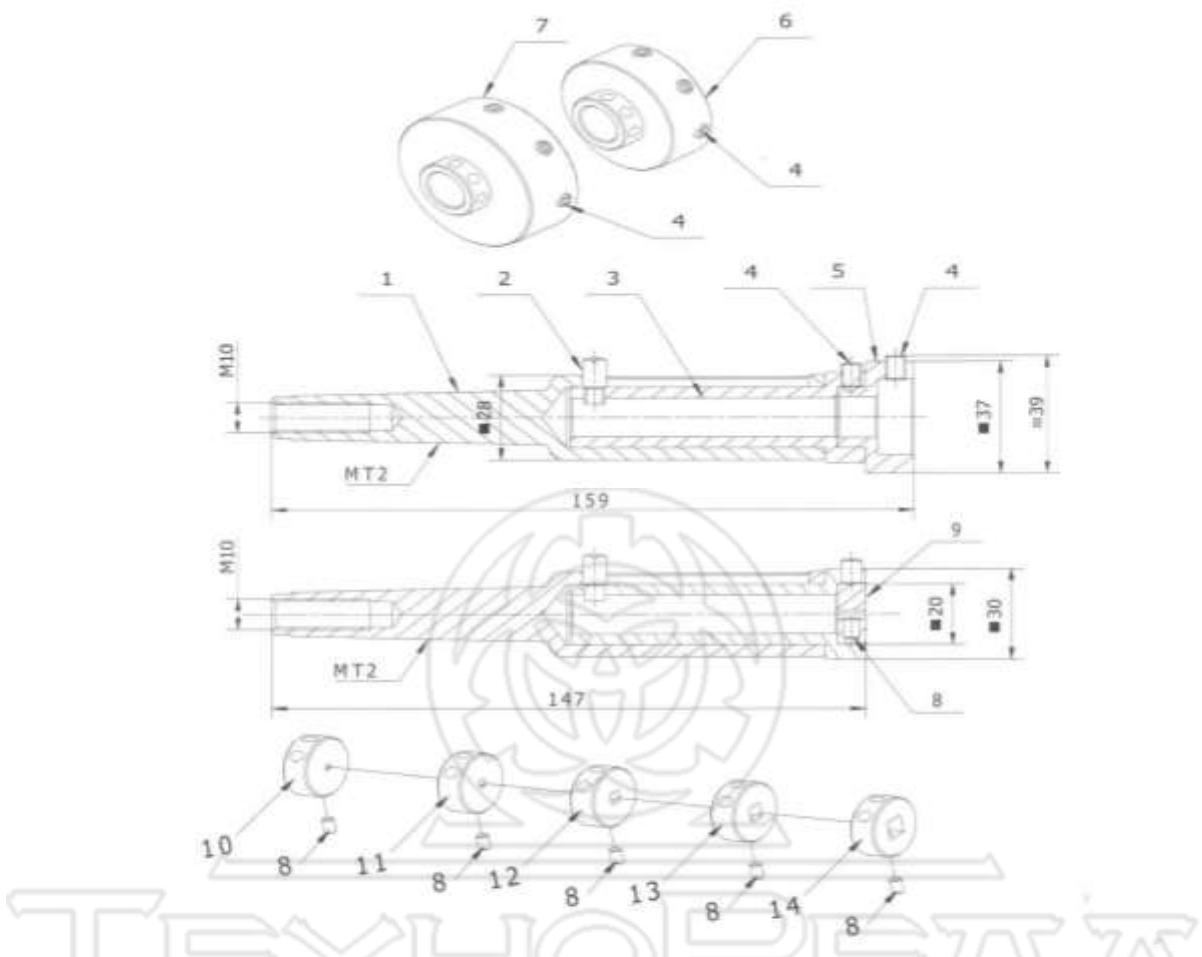
**Перед использованием оснастки, внимательно изучите настоящую инструкцию и полностью выполняйте описанные в ней требования и рекомендации.**

**Пользователям:**

**Пожалуйста, следуйте всем приведенным инструкциям безопасной эксплуатации. Помните, Вы сами несете ответственность за все действия и операции.**

1. Остановите шпиндель станка перед установкой настоящей оснастки
2. Всегда руководствуйтесь здравым смыслом при работе с приводным оборудованием для предотвращения возможных несчастных случаев.
3. Содержите оснастку в чистоте и храните ее на своем месте.
4. Не допускайте детей к рабочему месту.
5. Работа запрещается в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, а также в состоянии усталости или под воздействием психотропных препаратов.
6. Носите соответствующую не провисающую одежду. Не надевайте галстуки, кольца, браслеты, цепочки и другие украшения.
7. Длинные волосы прячьте под головной убор.
8. Пользуйтесь специальными очками для защиты глаз от стружки.
9. При работе на станке не наклоняйтесь над рабочими элементами. Держите прямую осанку и устойчивое положение.
10. Не используйте оборудование на слишком высоких и слишком низких оборотах.
11. Не трогайте руками части оснастки во время работы станка.

## **Общие размеры и описание комплекта**



Item	Code	Description	Qty	Item	Description	Description	Qty
1	102370101	Morse sleeve	1	8	GB77-85 M4x5	Cap screw	6
2	GB831 M5x10	Screw GB831M5*10	1	9	102370201	Tap set M3	1
3	102370102	Die set (M3-M6)	1	10	102370202	Tap set M4	1
4	GB78-85 M5x8	Cap screw	12	11	102370203	Tap set M5	1
5	102370103	Die joint I (M8)	1	12	102370204	Tap set M6、M8	1
6	102370104	Die joint II (M10)	1	13	102370205	Tap set M10	1
7	102370105	Die joint III (M12)	1	14	102370206	Tap set M12	1

Режущий инструмент в комплект оснастки не входит!

## **Использование комплекта:**

Комплект для нарезания резьбы подходит для использования на самых разных токарных станках, имеющих в задней бабке КМ2. Комплект подходит для нарезания внутренней и наружной резьбы. Использование оснастки очень просто. Комплект имеет два набора держателей: для плашек и для метчиков.



### Стандартные типы.

#### 1. Комплект для метчиков стандартов: ISO529, GB/T3464.1

Tap (square shank)	Metric		Imperial			
	Thick shank	Thin shank	UNC		UNF	
			Thick shank	Thin shank	Thick shank	Thin shank
2.5	M3		No.4-40-UNC	No.8-32-UNC	No.4-48-UN F	No.8-36-UNF
3.15	M4			No.12-24-UN C		No.12-28-UN F
4	M5		No.10-24-UN C		No.10-32-U NF	
5	M6	M8	1/4-20-UNC	5/16-18-UNC	1/4-28-UNF	5/16-24-UNF
6.3		M10	5/16-18-UNC	7/16-14-UNC	5/16-24-UN F	7/16-20-UNF
7.1		M12		1/2-13-UNC		1/2-20-UNF

#### 2. Комплект для плашек стандартов: ISO2568, GB/T970.1

Tap (overall diameter)	Metric	Imperial	
		UNC	UNF
Φ 20	M3~M6	No.4-40-UNC	No.4-48-UNF
		No.5-40-UNC	No.5-44-UNF
		No.6- 32-UNC	No.6- 40-UNF
		No.8-32-UNC	No.8- 36-UNF
		No.10-24-UNC	No.10-32-UNF
		No.12-24-UNC	No.12-28-UNF
		1/4-20-UNC	1/4-28-UNF
Φ 25	M8	5/16-18-UNC	5/16-24-UNF
Φ 30	M10	3/8-16-UNC	3/8-24-UNF
Φ 38	M12	7/16-14-UNC	16/7-20-UNF
		1/2-13-UNC	1/2-20-UNF
		9/16-12-UNC	9/16-18-UNF



Необходимо учитывать обрабатываемый материал и возможности станка при выборе максимального возможного размера резьбы. Для примера приводится список допустимых размеров резьбы для конкретных станков и обрабатываемых материалов.

### 1. Для метчиков

Spindle speed (reference)	Material	Model	Thread type							
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	
120~200r/mi n	45#	C2、C3	✓	✓	✓	✓				
		SC2	✓	✓	✓	✓	✓			
		C4、SC4、C6、 SC6、C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	A3#	C2、SC2、C3	✓	✓	✓	✓				
		C4、SC4、C6、 SC6、C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Al (6061)	C2、C3	✓	✓	✓	✓				
		SC2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		C4、SC4、C6、 SC6、C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		C2、C3	✓	✓	✓	✓				
	Cu (H62)	SC2	✓	✓	✓	✓	✓			
		C4、SC4、C6、 SC6、C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Nylon and ABS	C2、C3、SC2、 C4、SC4、C6、 SC6、C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



## 2. Для плашек

Spindle speed (reference)	Material	Model	Thread type							
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	
120-200r/min	45#	C2	✓	✓	✓					
		SC2, C3	✓	✓	✓	✓				
		C4, SC4, C6, SC6, C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	A3#	C2	✓	✓	✓					
		SC2, C3	✓	✓	✓	✓				
		C4, SC4, C6, SC6, C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Al (6061)	C2, C3	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
		SC2, C4, SC4, C6, SC6, C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Cu (H62)	C2, C3	✓	✓	✓	✓				
		SC2	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
		C4, SC4, C6, SC6, C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Nylon	C2, C3, SC2, C4, SC4, C6, SC6, C8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## Использование оснастки.

- Установите заготовку в патрон. Выберите подходящий инструмент (плашку или метчик) и соответствующий держатель. Соберите оснастку, как показано на рисунке: для плашек или для метчиков





2. Установите собранную оснастку в пиноль задней бабки станка. Хорошо посадите конус оснастки в пиноль для предотвращения проворачивания.



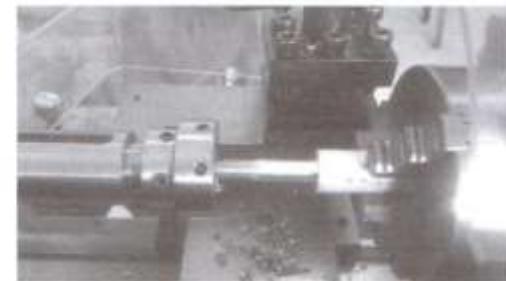
3. Установите заднюю бабку в необходимое положение и зафиксируйте. (расстояние между заготовкой и режущим инструментом должно быть не менее 5мм).



4. Установите скорость вращения шпинделя в пределах 120..200 об/мин. Нанесите СОЖ на поверхность заготовки.



Подавайте рукояткой пиноль до того момента, пока подача инструмента не начнется автоматически. Во время процесса нарезания резьбы, отведите пиноль в исходное положение (которое она занимала обеспечивая 5мм начальный зазор между заготовкой и инструментом).

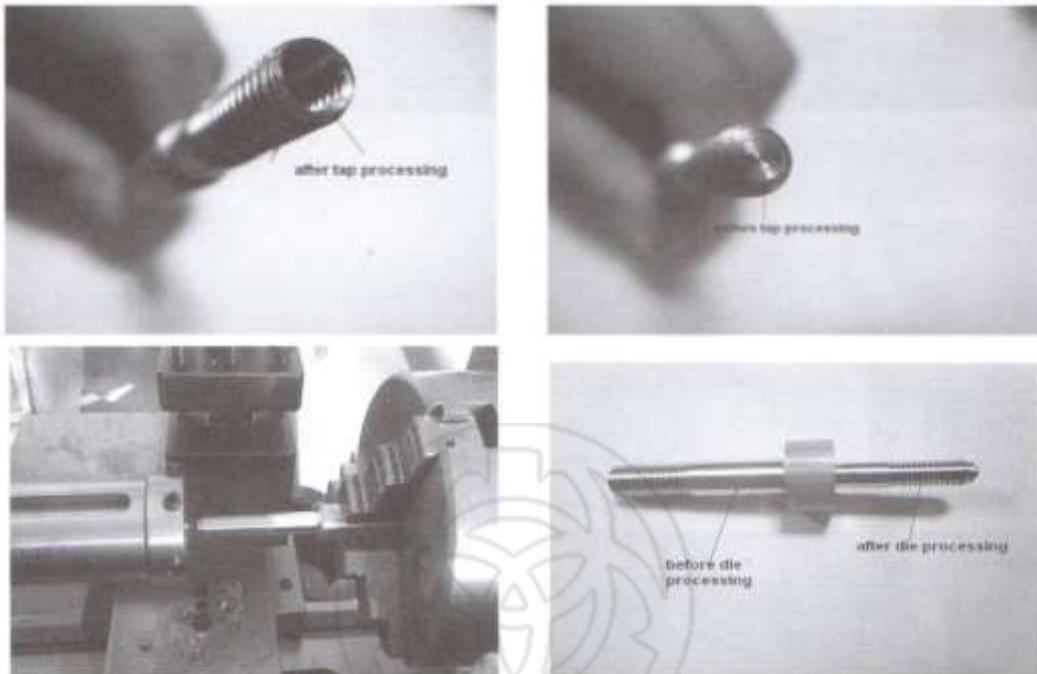




ТЕХНОРЕАЛ

+7 (495) 545-95-59, +7 (495) 545-91-11  
www.technoreal.ru, sales@technoreal.ru, wood@technoreal.ru  
123308, Россия, Москва, 2-й Силикатный проезд, д.9, стр.5

Переключите (вперед/стоп/назад) направление вращения шпинделя по достижении необходимой длины резьбы. Результаты нарезания резьбы.



#### ВНИМАНИЕ:

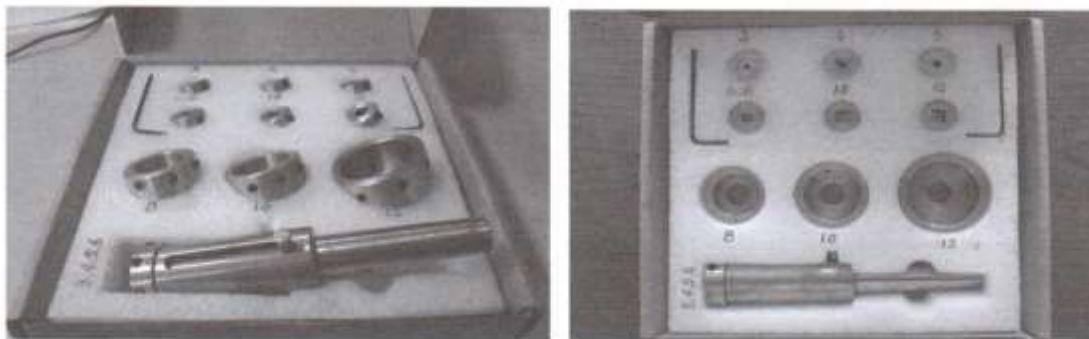
1. Плашка или метчик должны быть правильно собраны в устройстве, во избежание повреждений.
2. Во время процесса нарезания резьбы запрещается прикасаться к заготовке или очищать ее от стружки.
3. Регулярно (при остановленном станке) очищайте инструмент от стружки, во избежание заклинивания.
4. Не прикасайтесь руками к заготовке или оснастке, если они начали вращаться вместе. Нажмите аварийную кнопку для остановки станка.



ТЕХНОРЕАЛ

+7 (495) 545-95-59, +7 (495) 545-91-11  
www.technoreal.ru, sales@technoreal.ru, wood@technoreal.ru  
123308, Россия, Москва, 2-й Силикатный проезд, д.9, стр.5

Вид упаковки и упаковочный лист.



номер	Описание	Тип	Кол-во	комментарий
1	Конусная втулка	102370101	1	KM2
2	Держатель плашек	102370102	1	M3-M6
3	Держатель плашек I	102370103	1	M8
4	Держатель плашек II	102370104	1	M10
5	Держатель плашек III	102370105	1	M12
6	Держатель метчиков	102370201	1	M3
7	Держатель метчиков	102370202	1	M4
8	Держатель метчиков	102370203	1	M5
9	Держатель метчиков	102370204	1	M6, M8
10	Держатель метчиков	102370205	1	M10
11	Держатель метчиков	102370206	1	M12
12	Винты с коническим концом	GB78-85 M5x8	12	
13	Винты с плоским концом	GB77-85 M4x5	6	
14	Винт	GB831 M5x10	1	
15	Ключ	2,5 и 3	1+1	