

Станок листогибочный ручной Stalex BSM 1050/0.8 1250/0.8



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1 Правила техники безопасности

Инструкция по эксплуатации

Перед началом эксплуатации машины необходимо прочитать инструкцию по эксплуатации. Инструкцию по эксплуатации следует хранить в надежном месте. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с методами работы, ограничениями и особыми опасностями.

Содержать рабочее место в чистоте

Беспорядок на рабочем месте служит причиной несчастного случая. Рабочее место должно быть чистым. Для очистки машины от стружки использовать только подходящие инструменты. Не загромождать рабочее место.

Регулярно проверять машину на наличие повреждений.

Перед началом эксплуатации машины необходимо проверить исправность защитных устройств. Проверить работу всех подвижных частей. Все детали должны быть правильно установлены. Поврежденные защитные устройства должны быть отремонтированы или заменены.

Окружающая среда

Не эксплуатировать машину в опасных зонах. Не допускать попадания воды на электрические компоненты машины. Работать только при хорошем освещении.

Не использовать электрические части вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

Надевать соответствующую одежду

Не надевать свободную одежду или украшения. Надевать спецобувь. Убирать длинные волосы. Работать в защитных очках. При работе в условиях запыленности надевать респиратор.

Не допускать посторонних в рабочую зону

Посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от машины.

Не допускать детей к машине

Не позволять посторонним прикасаться к машине или кабелю. Организовать доступ в помещение только для ответственного персонала.

Уход за инструментами

Держать инструменты острыми и чистыми для надежной и безопасной работы. Следуйте инструкциям для инструментов.

Не оставлять инструменты внутри машины

Перед запуском машины необходимо убедиться, что внутри машины нет инструментов.

Беречь руки

Убедиться, что инструменты и заготовки надежно закреплены. Использовать только надлежащие инструменты для крепления инструментов и заготовки. Это более безопасно, чем удерживать заготовку руками, кроме того, это освобождает обе руки для управления машиной.

Соблюдать равновесие

Сохранять правильное положение тела и баланс все время. Не вставать на машину.

Принадлежности и запасные части

Использовать только принадлежности и запасные части, которые указаны в инструкции по эксплуатации или поставщиком. Использование других принадлежностей может привести к травмам или повреждению машины.

Использование растворителей

Перед использованием растворителя необходимо прочитать инструкцию для него.

Алкоголь, лекарства, наркотики

Не работать на машине под воздействием алкоголя, лекарств или наркотиков.

Пожароопасность

Не использовать легковоспламеняющиеся жидкости.

2 Описание и технические характеристики

Листогиб предназначен для сгибания жести и другого листового металла на предусмотренный техническими характеристиками угол. Максимальный угол сгибания 150°.

Технические характеристики:

Модель	Производительность (низкоуглеродистая сталь $\sigma_b \leq 400 \text{ Н/м м}^2$)			Габариты упаковки	Масса нетто/ брутто
	Макс. ширина	Макс. толщина	Угол		
BSM1050	1050 мм	0,8 мм	0-150°	1635x660x290 мм	69/79 кг
BSM1250	1250 мм	0,8 мм	0-150°	1900x600x290 мм	82/94 кг

3 Сборка:

В целях большего удобства при транспортировке станок поставляется в разобранном виде. Необходимо выполнить работы по сборке, закрепив основания на болтовых соединениях. После распаковки станок следует разместить на ровной устойчивой поверхности и закрепить через крепежные отверстия с резьбой.

4 Регулировка:

Прижим верхней кромкой:

Для регулировки прижима пробного листа верхней балкой следует, оставив рычаг прижима (А) в закрытом положении затянуть регулировочный винт (В) так, чтобы пробный лист оказался неподвижно прижат верхней балкой. (рис. 1)

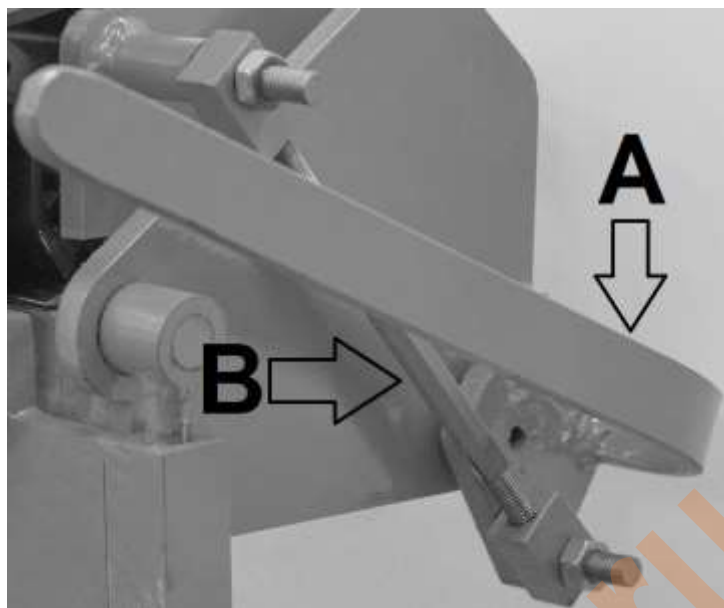


Рис. 1

Регулировка наклонного механизма:

Путем регулировки гайки А (рис. 2) наклонного механизма установите наклоняемый стол так, чтобы его плоскость была на одной линии с нижней кромкой.

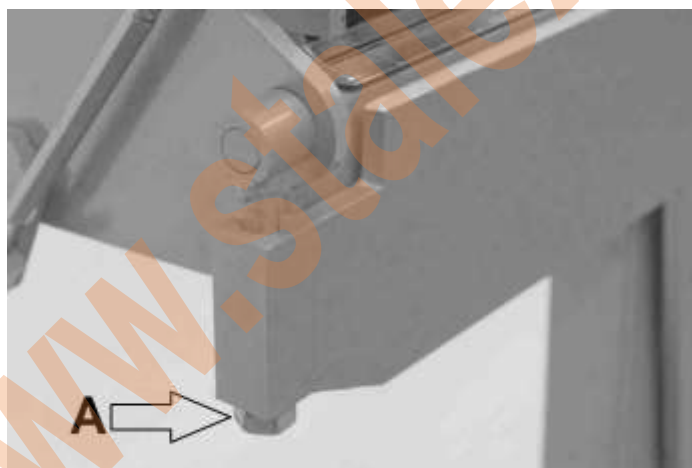


Рис. 2

5 Обслуживание

Станок требует регулярной смазки. Шарнирные соединения требуют местной жидкой смазки. Контргайки винтов, находящихся по обе стороны станка, а также эксцентриковые винты, всегда должны быть туго затянуты; затяжку винтов следует периодически проверять.

Примечание: Сведения приводятся в настоящем Руководстве по эксплуатации исключительно в ознакомительных целях. Компания оставляет за собой право вносить улучшения в устройство продукции без дополнительного уведомления пользователей.